



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΕΙΡΑΙΑ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
Ι. Δραγάση 12, Πειραιάς 18510  
Πληροφορίες: κ. Σωτηροπούλου Σταυρούλα  
Τηλ.: 2132022107, FAX: 2132022105.  
e-mail: [sotiropstavr@pireasnet.gr](mailto:sotiropstavr@pireasnet.gr)

Διατηρείται μέχρι τέλους 2022

Πειραιάς, 19 Απριλίου 2018

Αριθ. Πρωτ.: 19581/2787

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΕΙΡΑΙΑ  
ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ ΟΤΙ**

Ο Δήμαρχος Πειραιά προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό δημόσιο διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής κατά ομάδες ειδών ή για το σύνολο των προσφερομένων ομάδων ειδών, για την «**Προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας για τις ανάγκες των υπηρεσιών του Δήμου Πειραιά**», για τα έτη 2018-2019, CPV: 18141000-9, 39299200-6, 37412250-6, 35113440-5, 18830000-6, 18444100-4, συνολικής **προϋπολογιζόμενης δαπάνης 209.188,99 €** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Η προς προμήθεια ομάδες ειδών και ο αντίστοιχος προϋπολογισμός τους (χωρίς ΦΠΑ), είναι:

**1 : «ΟΜΑΔΑ Α΄ ΓΑΝΤΙΑ », εκτιμώμενης αξίας 51.937,00€ πλέον ΦΠΑ.**

**2 : «ΟΜΑΔΑ Β΄ ΓΥΑΛΙΑ-ΜΑΣΚΕΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΟΦΘΑΛΜΩΝ », εκτιμώμενης αξίας 5.176,40€ πλέον ΦΠΑ.**

**3 : «ΟΜΑΔΑ Γ΄ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΑΝΑΠΝΟΗΣ », εκτιμώμενης αξίας 3.887,40€ πλέον ΦΠΑ**

**4 : «ΟΜΑΔΑ Δ΄ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΗ ΕΝΔΥΜΑΣΙΑ», εκτιμώμενης αξίας 44.405,00 € πλέον ΦΠΑ**

**5 : «ΟΜΑΔΑ Ε΄ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ », εκτιμώμενης αξίας 54.790,00 € πλέον ΦΠΑ**

**6 : «ΟΜΑΔΑ ΣΤ΄ ΑΛΛΑ ΜΕΣΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ », εκτιμώμενης αξίας 8.505,00 € πλέον ΦΠΑ**

**Δικαίωμα συμμετοχής** στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε: α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ΄ της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

**Τα δε κριτήρια αποκλεισμού και επιλογής των συμμετεχόντων**, προσδιορίζονται αναλυτικά στο πλήρες κείμενο της διακήρυξης.

**Η διάρκεια της σύμβασης** ορίζεται σε δύο (2) έτη 2018-2019 και σύμφωνα με τα οριζόμενα στην διακήρυξη και τη μελέτης της υπηρεσίας.

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Δήμος Πειραιά.

Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει τους **Κ.Α. 10.6063.02, 15.6061.01, 20.6063.01, 20.6063.03, 30.6063.01, 35.6063.02 και 45.6063.01** του προϋπολογισμού του Δήμου Πειραιά οικονομικού έτους 2018 και τους αντίστοιχους του 2019.

**Οι προσφορές** ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **εκατόν πενήντα (150) ημερών** από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού και υποβάλλονται σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr).

• **Ημερομηνία** ανάρτησης της διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: **20/4/2018.**

• **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 23/4/2018 και ώρα 08:00 π.μ**

• **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 16/5/2018 και ώρα 15:00.**

**Εγγύηση συμμετοχής:** Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, **που ανέρχεται σε ποσοστό 2% της αξίας του ενδεικτικού προϋπολογισμού της ομάδας ή των ομάδων για τις οποίες συμμετέχει.** Κατά τα λοιπά ισχύουν τα αναφερόμενα στην αναλυτική διακήρυξη.

**Διοικητικές προσφυγές – ενστάσεις** μπορούν να ασκηθούν σύμφωνα με τα αναλυτικά αναφερόμενα στο άρθ.3.4 της διακήρυξης.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στη **Δ/ση Ανθρώπινου Δυναμικού και Κατάρτισης Τμήμα: Ανθρώπινου Δυναμικού (τηλ. 2132022248), στο Τμήμα Οικονομικής Επιτροπής (τηλ.:2132022340-5) και στο Τμήμα Προμηθειών (21320222107) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.**

Τα τεύχη του διαγωνισμού είναι διαθέσιμα από το τμήμα Προμηθειών, από το δημόσιο διαδικτυακό τόπο του Δήμου: [www.pireasnet.gr](http://www.pireasnet.gr) καθώς και από την επίσημη πλατφόρμα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr).

Η παρούσα προκήρυξη θα δημοσιευθεί στον Τύπο. Τα έξοδα δημοσίευσης θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ  
ΚΑΙ ΜΕ ΕΙΔΙΚΗ ΕΝΤΟΛΗ  
Ο ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ.

ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΤΑΤΑΡΟΠΟΥΛΟΣ