



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΔΗΜΟΣ ΠΕΙΡΑΙΑ
 ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ
 Ι. Δραγάτση 12, Πειραιάς 18510
 ΚΩΔΙΚΟΣ ΝΥΤS: GR300
 Πληροφορίες: Πετράτου Κ.
 Τηλ.: 2132022340-5, FAX: 2132022343
 Δ/ση διαδικτύου: www.pireasnet.gr
 e-mail: dhm_epitr@pireasnet.gr

Διατηρείται μέχρι τέλους 2021

Πειραιάς, 7 Ιουνίου 2017

Αριθ. Πρωτ.: 22700/399

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΕΙΡΑΙΑ ΔΙΑΚΗΡΥΣΣΕΙ ΟΤΙ :

Ο Δήμαρχος Πειραιά προκηρύσσει διεθνή ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνον βάσει τιμής, για την *προμήθεια τροφίμων για τις ανάγκες των Δημοτικών Βρεφονηπιακών Σταθμών σχολικού έτους 2017-2018 και για τις ανάγκες του Ξενονα Φιλοξενίας γυναικών θυμάτων βίας και των παιδιών τους στον Πειραιά, προϋπολογισμού δαπάνης 228.447,52 € πλέον Φ.Π.Α.*, ανά ομάδα ειδών, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, η οποία θα δοθεί ως εξής:

α) Για τα είδη **ΚΡΕΑΣ-ΚΟΤΟΠΟΥΛΟ-ΚΙΜΑΣ (ΟΜΑΔΑ Α')**, για τα είδη **ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ-ΨΑΡΙΑ (ΟΜΑΔΑ Β')**, για τα **ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ- Ελαιόλαδο, αυγά, κατεψυγμένα λαχανικά (ΟΜΑΔΑ Ε')** και για τα είδη **ΦΡΟΥΤΑ-ΛΑΧΑΝΙΚΑ (ΟΜΑΔΑ ΣΤ')**, με το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες επί τοις εκατό (%), στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης, όπως θα προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών της Δ/σης Ανάπτυξης του τμήματος Εμπορίου και Τουρισμού της Περιφέρειας Αττικής.

β) Για τα είδη **ΨΩΜΙ-ΑΡΤΟΣΚΕΥΑΣΜΑΤΑ (ΟΜΑΔΑ Γ')** και τα είδη **ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ – ΤΥΠΟΠΟΙΗΜΕΝΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ (ΟΜΑΔΑ Δ')**, με το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες επί τοις εκατό (%), στις τιμές του ενδεικτικού προϋπολογισμού, σύμφωνα με το οποίο θα προκύπτει η χαμηλότερη καθαρή αξία ανά ομάδα ειδών.

Οι προς προμήθεια ομάδες ειδών και ο αντίστοιχος προϋπολογισμός, έχουν ως εξής:

A/A	ΟΜΑΔΕΣ	ΚΑΘΑΡΗ ΑΞΙΑ (€)	Φ.Π.Α. 13%	Φ.Π.Α. 24%	ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ (€)
1	ΟΜΑΔΑ Α' ΚΡΕΑΣ-ΚΟΤΟΠΟΥΛΟ-ΚΙΜΑΣ	50.834,20 €	6.608,45 €		57.442,65 €
2	ΟΜΑΔΑ Β' ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ ΨΑΡΙΑ	14.631,00 €	1.902,03 €		16.533,03 €
3	ΟΜΑΔΑ Γ' ΨΩΜΙ-ΑΡΤΟΣΚΕΥΑΣΜΑΤΑ	18.642,80€	2.371,20€	96,67 €	21.110,67€

4	ΟΜΑΔΑ Δ΄ ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ- ΤΥΠΟΠΟΙΗΜΕΝΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ	90.862,12€	9.162,91€	4.890,77 €	104.915,80 €
5	ΟΜΑΔΑ Ε΄ ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΕΛΑΙΟΛΑΔΑ-ΑΥΓΑ- ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ ΛΑΧΑΝΙΚΑ)	19.318,00 €	2.511,34 €		21.829,34 €
6	ΟΜΑΔΑ ΣΤ΄ ΦΡΟΥΤΑ-ΛΑΧΑΝΙΚΑ	34.159,40 €	4.440,72 €		38.600,12 €
	ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	228.447,52 €	26.996,65 €	4.987,44 €	260.431,61 €

Οι σχετικοί CPV της προμήθειας είναι οι εξής: 15000000, 03311000 και 03142500.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται από την υπογραφή της και λήγει το τέλος του σχολικού έτους 2017-2018, δηλαδή 31-7-2018, με δυνατότητα παράτασης της, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην διακήρυξη και τη μελέτη της υπηρεσίας.

Η προμήθεια τροφίμων για τον Ξενώνα φιλοξενίας κακοποιημένων γυναικών και των παιδιών τους είναι πλήρως χρηματοδοτούμενη από το ΕΣΠΑ, το ΕΚΤ στο πλαίσιο των Περιφερειακών Επιχειρησιακών Προγραμμάτων της Προγραμματικής περιόδου 2014-2020.

Η προμήθεια των τροφίμων των Βρεφονηπιακών σταθμών χρηματοδοτείται από Δημοτικούς πόρους. **Κάθε συμμετέγων στο διαγωνισμό μπορεί να υποβάλλει προσφορά για μία ή περισσότερες ομάδες των υπό προμήθεια ειδών, όπως αυτές προσδιορίζονται στη μελέτη της υπηρεσίας του Δήμου, υπό την προϋπόθεση ότι στην προσφορά του θα περιλαμβάνεται το σύνολο των ειδών κάθε ομάδας . Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.**

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

- **Ημερομηνία αποστολής της διακήρυξης στην εφημερίδα Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων: 1/6/2017**
- **Ημερομηνία ανάρτησης της διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: 8/6/2017**
- **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 9/6/2017 και ώρα: 08:00**
- **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 6/7/2017 και ώρα: 23:00**
- **Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών: 12/7/2017 και ώρα 10:00**

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν οι οικονομικοί φορείς της περ. 11 της παρ. 1 του άρθρου 2 του Ν. 4412/16, που ασκούν εμπορία συναφή με τα υπό προμήθεια είδη και συγκεκριμένα: Κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο ή δημόσιος φορέας ή ένωση αυτών των προσώπων ή/και φορέων, συμπεριλαμβανομένων των προσωρινών συμπράξεων επιχειρήσεων, εφ' όσον (βάσει του αρ. 25 του Ν. 4412/16) είναι εγκατεστημένοι σε: α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Τα δε κριτήρια αποκλεισμού και επιλογής των συμμετεχόντων, προσδιορίζονται αναλυτικά στο πλήρες κείμενο της διακήρυξης.

Οι προσφορές των συμμετεχόντων θα ισχύουν για 120 ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και θα υποβάλλονται σύμφωνα με την αναλυτική διακήρυξη.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το 2% (δύο) τοις εκατό (%) του προϋπολογισμού της μελέτης, χωρίς Φ.Π.Α. ήτοι 4.568,95 Ευρώ, εφ' όσον ο προσφέρων συμμετέχει για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 2% (δύο) τοις εκατό (%) της προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α. για την συγκεκριμένη ομάδα - ομάδες ειδών της μελέτης και βεβαιώνεται με ισόποσο γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων ή εγγυητική επιστολή αναγνωρισμένης Τράπεζας, συντεταγμένης κατά τον ισχύοντα τύπο για το Δημόσιο. **Η εγγύηση αυτή θα ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά την ημερομηνία λήξης του χρόνου ισχύος της προσφοράς που καθορίζεται στην διακήρυξη.**

Ένδικα βοηθήματα μπορούν να ασκηθούν σύμφωνα με τα αναλυτικά αναφερόμενα στο άρθρ. 9.4. της διακήρυξης.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Τμήμα Οικονομικής Επιτροπής κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες (τηλ.: 2132022340-5). Τα τεύχη του διαγωνισμού είναι διαθέσιμα από το Τμήμα Οικονομικής Επιτροπής, από το δημόσιο διαδικτυακό τόπο του Δήμου: www.pireasnet.gr καθώς και από την επίσημη πλατφόρμα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

Περληπτική διακήρυξη θα δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, στο Φ.Ε.Κ./Τεύχος ΔΔΣ και στον Τύπο. Τα έξοδα δημοσίευσης (περίπου 700 €) θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΚΑΙ ΜΕ ΕΙΔΙΚΗ ΕΝΤΟΛΗ
Ο ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ

ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΤΑΤΑΡΟΠΟΥΛΟΣ